

Rapport d'essai DLG 7293

AGCO GmbH

Remorque autochargeuse Fendt Tigo 90 XR D

Fonctionnalité et qualité de travail



AGCO FENDT
REMORQUE AUTOCHARGEUSE
TIGO 90 XR D

✓ Fonctionnalité et
qualité de travail

Rapport d'essai DLG 7293



Aperçu

Un label «DLG-ANERKANNT (CERTIFIÉ DLG) sur des critères individuels» est octroyé pour les matériels agricoles qui ont passé avec succès un essai pratique de la DLG portant sur des critères d'évaluation indépendants et homologués. Ce label permet de mettre en valeur des innovations et des critères spécifiques de l'outil testé. Le test peut contenir des données issues d'essai mis en place par la DLG pour l'ensemble de la certification ou alors se concentrer sur des valeurs, des qualités mesurées de l'outil testé. Les exigences minimales, les conditions de l'essai, le protocole de test et les bases d'appréciation des résultats de l'évaluation sont fixées en concertation avec un groupe d'expert de la DLG. Ils s'inscrivent dans la certification technique des connaissances et besoins scientifiques et agronomiques. Le test réussi se conclut par la publication d'un rapport et l'attribution d'un label qui est valable 5 ans à partir de la date d'obtention.

Le présent test a été effectué avec la remorque autochargeuse Fendt Tigo 90 XR D. Les tests ont été effectués dans le module de test DLG «Fonctionnalité et qualité de travail» du protocole d'essai DLG pour remorques autochargeuses. Dans le module de test DLG «Fonctionnalité et qualité de travail», Les paramètres suivants sont définis sur la remorque autochargeuse, avec deux vitesses de travail : Masse d'herbe chargée, débit, puissance requise, compactage du fourrage dans l'espace de chargement, pertes de ramassage, pénétration d'impuretés, durée et taux de déchargement. De plus, la consommation de carburant du véhicule tracteur ainsi que la répartition de la longueur de coupe ont été déterminées dans le cadre du présent essai. D'autres critères n'ont pas été examinés.



**AGCO FENDT
REMORQUE AUTOCHARGEUSE
TIGO 90 XR D**

✓ **Fonctionnalité et
qualité de travail**

Rapport d'essai DLG 7293

Évaluation – résumé

La remorque autochargeuse Fendt Tigo 90 XR D a satisfait aux critères d'évaluation définis dans le protocole d'essai DLG au cours de l'essai. En raison des résultats obtenus, la remorque autochargeuse a reçu le label DLG-ANERKANNT pour le module de test «Fonctionnalité et qualité du travail».

Tableau 1: Aperçu des résultats

PROFIL DE QUALITÉ DLG	Évaluation*
Fonctionnalité et qualité de travail	✓

* Domaine d'évaluation:
exigences remplies (✓) / exigences non remplies (✗)

Tableau 2: Résumé des résultats

Paramètres des essais	Résultats des essais	
	à une vitesse maximale possible de 19 km/h pendant le chargement	à une vitesse de déplacement de 15 km/h pendant le chargement
Masse d'herbe chargée par chargement de remorque	9,85 t masse fraîche (pour une teneur en MS de 38,6 %, cela correspond à 3,8 t de matière sèche)	10,09 t masse fraîche (pour une teneur en MS de 47,3 %, ce qui correspond à 4,77 t de matière sèche)
Débit	130 t/h MF	56,5 t/h MF
Puissance totale requise lors du chargement	218 kW	124 kW
Puissance requise à la prise de force lors du déchargement (entraînement des rouleaux doseurs)		18,8 kW
Puissance requise à la prise de force au ralenti sans charge		3,4 kW
Consommation de carburant pendant le chargement	0,44 l/t MF 1,14 l/t MS	0,65 l/t MF 1,41 l/t MS
Compression du fourrage dans l'espace de chargement	224 kg masse fraîche/m ³	229 kg masse fraîche/m ³
Durée de déchargement pour un chargement complet de remorque et taux de déchargement	92 s 108 kg MF/s	88 s 114 kg MF/s

Les pertes de ramassage ainsi que la pénétration d'impuretés ont été déterminés à une vitesse d'avancement de 15 km/h.

Les résultats sont présentés dans le tableau ci-dessous. Les pertes de ramassage étaient de 0,3 % (évaluation DLG* : très faible (++)), Aucune présence d'impuretés n'a été constatée (évaluation DLG** : faible (+)). Les deux paramètres d'essai ont donc obtenu la meilleure évaluation DLG possible.

* Schéma d'évaluation des pertes de ramassage :

0 % à 0,75 % = très faible (++) / > 0,75 % à 1,5 % = faible (+) / > 1,5 % à 3,0 % = moyen (o) / > 3 % = élevé (-)

** Schéma d'évaluation de la pénétration d'impuretés :

0 % à 1,5 % = faible (+) / > 1,5 % à 3,0 % = moyen (o) / > 3 % = élevé (-)

La méthode

Module d'essai DLG « Fonctionnalité et qualité de travail »

Dans ce module d'essai, les remorques autochargeuses sont testées sur le terrain dans des conditions pratiques, conformément au protocole d'essai correspondant de la DLG. L'essai est réalisé sur au moins un type de fourrage (prairie permanente ou herbe des champs) lors de la première ou de la deuxième coupe. Le réglage de base de l'autochargeuse et la vitesse d'avancement sont adaptés aux conditions de récolte sur place. Pour chaque variante de réglage, au moins trois remorques sont remplies et déchargées au silo. Les caractéristiques du terrain et les conditions météorologiques qui ont prévalu lors de l'essai sont décrites à des fins de documentation. En outre, la teneur en matière sèche de la récolte est déterminée, les paramètres de l'andain (largeur, hauteur et masse de l'andain par mètre linéaire) sont spécifiés et les processus de travail précédents (fauchage, éventuellement retournement, andainage) sont décrits.

Masse d'herbe chargée et débit

Pour chaque chargement de remorque, la masse d'herbe chargée est déterminée au moyen de la balance du tracteur. Le débit est déterminé à partir du temps de chargement et de la masse d'herbe.

Puissance requise à la prise de force

La puissance requise à la prise de force est mesurée à l'aide d'un moyen de mesure de la prise de force lors du chargement, du déchargement et de la marche à vide sans charge.

Compression du fourrage dans l'espace de chargement

L'espace de chargement de la remorque autochargeuse est mesuré et le volume de chargement est calculé à partir des valeurs mesurées. Le volume de chargement et la masse d'herbe chargée permettent de déterminer la compression du fourrage.

Pertes de ramassage

L'andain d'une distance de mesure définie est ramassé par la remorque autochargeuse. La masse d'herbe se trouvant dans l'espace de chargement est déterminée au moyen de la balance de l'engin. Les particules de fourrage restant sur la surface de l'andain initial sont ensuite rassemblées, également prépesées et comparées avec la masse initiale dans l'andain. Les pertes de ramassage sont évaluées selon le schéma DLG.

Pénétration d'impuretés

Avant le passage de la remorque autochargeuse, des échantillons de fourrage sont prélevés dans l'andain. Après le passage de l'autochargeuse, des échantillons de fourrage sont prélevés dans l'espace de chargement de la remorque autochargeuse aux endroits correspondants. Tous les échantillons sont stockés temporairement au frais et analysés dans un laboratoire pour déterminer leur teneur en cendres brutes. Pour déterminer la pénétration d'impuretés, les teneurs en cendres brutes avant et après le chargement sont comparées et la différence est évaluée selon le schéma DLG.

Durée et vitesse de déchargement

La durée du déchargement est déterminée au moyen d'un chronomètre sur l'ensemble du processus de déchargement de la remorque de chargement au silo. La quantité de fourrage distribuée par temps est calculée à partir de la durée de déchargement déterminée et de la masse d'herbe contenue dans l'espace de chargement. Le taux de déchargement en kg/s est calculé à partir de la durée de déchargement déterminée et de la masse d'herbe contenue dans l'espace de chargement.

Consommation de carburant

Dans le présent essai, la consommation de carburant a en outre été documentée via le bus CAN du tracteur, puis évaluée.

Distribution de la longueur de coupe

Dans le présent essai, la distribution des longueurs de coupe a été identifiée en plus. Un échantillon représentatif de fourrage a été prélevé pour cela sur chaque charge de fourrage lors du déchargement de la remorque au silo et stocké temporairement au frais jusqu'à la suite du traitement. Cet échantillon a été tamisé avec le tamis en cascade DLG pour identifier les particules fines. Un procédé optique d'analyse des images a permis d'identifier les parts de longueurs et de surlongueurs souhaitées.

Le produit

Fabricant et déposant

Déposant et fabricant :
AGCO GmbH
Johann-Georg-Fendt-Str. 4
87609 Marktobendorf
Allemagne

Contact :
Téléphone +49 8342 77-0
Télécopie +49 8342 77-220
info.fendt@agcocorp.com

Produit :
Remorque autochargeuse Fendt Tigo 90 XR D

Description et caractéristiques techniques

La remorque autochargeuse Fendt Tigo 90 XR D est attelée au tracteur via l'attelage K80. Les composants hydrauliques tels que le pick-up, la paroi frontale et le fond mobile sont alimentés par Load Sensing.

En cas de montage du dispositif hydraulique d'affûtage des lames FlexSharp (Figure 2) sur l'autochargeuse, un autre flexible hydraulique individuel est disponible pour l'alimentation en huile.

Le rotor ainsi que les trois rouleaux doseurs sont entraînés par la prise de force. L'autochargeuse testée était équipée du train de roulement hydropneumatique Tridem ainsi que d'une protection de l'espace de chargement. Le modèle Tigo 90 XR D peut être transformé de remorque autochargeuse en

remorque hacheuse. Pour cela, le couvercle du canal doit être installé au-dessus du rotor. Il n'est pas nécessaire de retirer les étriers tubulaires ou les câbles de tension. Le modèle Tigo 90 XR D est ainsi également approprié pour le transport de copeaux de bois et d'autres charges.

Pick-Up

Le pick-up à entraînement hydraulique d'une largeur de 2,20 mètres dispose de sept rangées de dents (écartement des dents : 54 mm) (Figure 3). Mesurée de dent à dent, la largeur de ratissage est de 1,99 mètre. Les dents ne suivent pas une trajectoire courbe, ce qui, selon le fabricant, se traduit par un fonctionnement plus silencieux, une usure moindre et un ratissage plus propre. Des roulements à rotule sur billes sans entretien sont montés sur le support. Le pick-up ne nécessite aucun entretien et ne possède aucun point de lubrification. Grâce aux éléments galvanisés à chaud, le pick-up est protégé contre les intempéries et les jus de fermentation corrosifs. Le pick-up est équipé de racleurs en plastique au lieu de tôles striées. Selon le fabricant, cela permet de réduire le frottement des dents par rapport à une tôle striée métallique, ce qui contribue à une usure moindre et à un flux de fourrage plus régulier. Le rouleau tasseur est composé d'un rouleau. Un rouleau en caoutchouc de 85 cm de large est placé au centre derrière le pick-up. Il protège le pick-up contre l'enfoncement des dents dans le sol, en particulier lorsque le sol est irrégulier. Ainsi, selon le fabricant, l'usure des dents est réduite et la pénétration d'impuretés dans le fourrage ramassé est réduite.

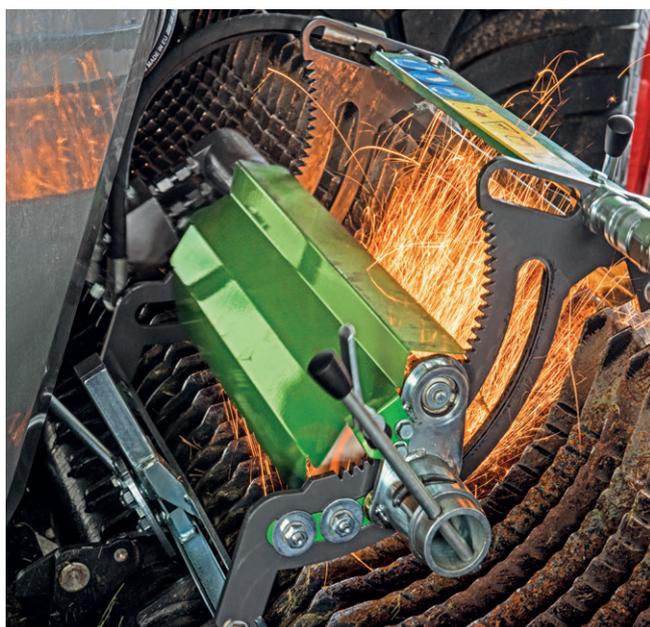


Figure 2:
Dispositif d'affûtage des lames FlexSharp



Figure 3:
Pick-Up et rotor

Barre de coupe

Le rotor a un diamètre de 800 mm. Les 45 lames sont espacées de 37 mm (longueur de coupe théorique). Avec la moitié du jeu de lames, la longueur de coupe théorique est de 74 mm. Pour modifier la longueur de coupe théorique, l'opérateur peut faire pivoter la moitié du jeu de lames vers l'extérieur en actionnant un levier d'outillage. Les lames peuvent être sorties de leur position de travail réelle via ISOBUS depuis la cabine ou en actionnant des boutons-poussoirs sur le côté gauche de la remorque autochargeuse (par exemple en cas de blocage).

Paroi frontale

Le modèle Fendt Tigo 90 XR D est équipé d'une paroi frontale multifonctions (Figure 4) présentant un angle de déplacement de 80° et permettant d'augmenter le volume de chargement de 6 m³ pour atteindre 44 m³. La paroi frontale est équipée de capteurs de pression et est actionnée par deux vérins hydrauliques. Elle sert également de paroi de pré-compression pour le système automatique de chargement et de déchargement intégré VarioFill.

Dispositif de chargement et déchargement automatiques VarioFill

La pression de compression du fourrage dans l'espace de chargement peut être réglée en continu par l'opérateur via le terminal dans la cabine. Il est ainsi possible de régler une pression relativement élevée pour l'ensilage, permettant ainsi le chargement d'une quantité plus importante de matière sur la remorque. Pour le foin, il est possible de régler une pression comparativement plus faible au niveau du terminal afin de réduire les pertes par émiettement. Lorsque la pression de



Figure 4:
Paroi frontale en auget

compression présélectionnée par l'opérateur est atteinte dans les capteurs de pression des vérins hydrauliques de la paroi frontale, le fond mobile se déplace automatiquement vers l'arrière. Ce processus se poursuit jusqu'à ce que des capteurs situés sur la paroi arrière détectent que l'espace de chargement est rempli. La paroi frontale pivote ensuite automatiquement vers l'avant au niveau 1. Lorsque la pression des capteurs des vérins hydrauliques est à nouveau atteinte, la paroi frontale se déplace automatiquement une deuxième fois vers l'avant jusqu'à la position finale. Le conducteur peut maintenant décider dans quelle mesure l'espace de chargement doit être rempli vers le haut dans la zone avant de la paroi frontale.

Le déchargement peut également se faire en mode automatique et est déclenché par le conducteur dans la cabine en appuyant sur un bouton. Lors du déchargement, le fond mobile est actionné et la paroi frontale soutient parallèlement à déplacement du fourrage vers l'arrière. Ainsi, le couple de démarrage des chaînes du fond mobile est réduit et l'entraînement du fond mobile ainsi que les chaînes sont ménagés. Comme la paroi frontale pivote complètement vers l'arrière, le dernier « bloc de fourrage » est activement transporté vers le fond mobile.

Fond mobile

Dans la partie avant de l'espace de chargement, le fond mobile est abaissé de 250 mm. Le fond en acier de 3 mm d'épaisseur est galvanisé à chaud et offre ainsi une protection contre les jus de fermentation corrosifs. Les quatre chaînes à maillons plats ont une charge de rupture de 60 tonnes. La vitesse de déchargement est réglable sur dix niveaux. Une vitesse rapide est disponible pour un déchargement rapide et efficace, jusqu'à 25 m/min. L'entraînement du fond mobile est assuré des deux côtés par un moteur hydraulique à deux vitesses.

Rouleaux doseurs

Le modèle Tigo peut être équipé en option de deux ou de trois rouleaux doseurs. Lors du test DLG, le Fendt Tigo 90 XR D était équipé de trois rouleaux doseurs avec profil fermé. Pour un volume de chargement plus important, les différents rouleaux peuvent être facilement retirés par l'arrière.

La gamme Tigo XR est équipée de série de deux feux de recul à LED et d'un phare à LED dans l'espace de chargement. Deux phares latéraux à LED supplémentaires sont disponibles en option.

Une homologation à 60 km/h est possible.

Un équipement TIM est également disponible en option pour la gamme Tigo : En attelage avec un tracteur compatible TIM, la vitesse du tracteur est adaptée activement, en fonction du volume de l'andain.

Fonctionnalité et qualité de travail

Le présent test a été réalisé fin juin 2022 sur des prairies de Saxe-Anhalt, lors de la deuxième coupe. Selon les déclarations du chef d'exploitation, le rendement sur les parcelles expérimentales a été relativement faible par rapport aux années précédentes en raison de l'absence de précipitations. Pendant la réalisation de l'expérience, le soleil dominait avec des températures comprises entre 22,6 et 28,1° Celsius (humidité de l'air : 29,5 à 59,4 %).

Un Fendt Vario 942 (génération 6) a été utilisé comme véhicule tracteur. Il était équipé d'un terminal de commande Fendt One compatible avec ISOBUS.

En raison de la teneur élevée en matière sèche du fourrage (entre 35,5 et 50,4 %), les cultures n'ont été fauchées qu'environ une heure avant la récupération du fourrage avec une Krone Big M, puis andainées avec un Fendt Former 14055 (génération 2). Le véhicule tracteur du Fendt Former était équipé d'un système de guidage afin de produire des andains aussi réguliers que possible. L'espace-ment des andains était compris entre 18 et 24 mètres.

Pendant le test, deux variantes d'essai ont été réalisées avec la remorque autochargeuse, chacune avec trois chargements de remorque : Dans la variante d'essai 1, la charge a été effectuée à la vitesse de déplacement maximale possible, qui était de 19 km/h dans le test en question, et dans la variante d'essai 2, la charge a été effectuée à une vitesse de déplacement de 15 km/h. Dans la variante d'essai 3, la charge a été effectuée à la vitesse de déplacement maximale possible.

Masse d'herbe chargée par chargement de remorque

En moyenne, sur trois chargements de remorque, la charge utile était

de 9,85 tonnes de matière fraîche (MF) à la vitesse maximale de 19 km/h et de 10,09 tonnes de matière fraîche à une vitesse de 15 km/h. La charge utile a été calculée sur la base d'une moyenne de 10 tonnes par chargement. Cela correspond, avec une teneur en matière sèche (MS) de 38,6 % à Vmax et de 47,3 % à 15 km/h, à respectivement 3,8 tonnes et 4,77 tonnes de matière sèche. La réduction de la vitesse de déplacement lors du chargement de 19 km/h à 15 km/h a donc augmenté la quantité de chargement de la masse fraîche de 2,4 %.

Débit

À la vitesse de déplacement maximale de 19 km/h, le débit était de 130 tonnes de matière fraîche par heure. À la vitesse de déplacement maximale de 15 km/h, le débit était de 56,5 tonnes de matière fraîche par heure. Le débit réduit à 15 km/h s'explique en grande partie par la vitesse de chargement plus faible et une masse de fourrage plus faible dans l'andain.

Puissance requise

La puissance totale requise était de 218 kW pour une vitesse de charge de 19 km/h et de 124 kW pour une vitesse de charge de 15 km/h. La puissance totale requise était de 124 kW. Lors du déchargement au silo, la puissance requise à la prise de force a été mesurée à 18,8 kW et à 3,4 kW au ralenti sans charge.

Consommation spécifique de carburant

La consommation spécifique de carburant à une vitesse de chargement de 19 km/h était de 0,44 litre par tonne de matière fraîche et de 1,14 litre par tonne de matière sèche. À une vitesse de chargement de 15 km/h, la consommation de carburant était de 0,65 litre par tonne de matière fraîche et de 1,41 litre par tonne de matière sèche. La consommation de

carburant plus élevée à une vitesse de conduite plus faible est principalement due à un débit plus faible et à une utilisation non optimale du moteur.

Compression du fourrage dans l'espace de chargement

Le volume de chargement du Tigo 90 XR D déterminé lors du test est de 44 m³. A la vitesse de chargement de 19 km/h, la compression de fourrage constatée dans l'espace de chargement était de 224 kg de matière fraîche par mètre cube. À 15 km/h, la compression du fourrage calculée était de 229 kg de matière fraîche par mètre cube. Une compression plus importante a donc été obtenue dans l'espace de chargement à une vitesse de déplacement plus faible.

Pertes de ramassage

Le test DLG a révélé des pertes de ramassage de 0,3 %, ce qui est considéré comme très faible d'après le schéma d'évaluation DLG et obtient la note très bien (++).

Pénétration d'impuretés

Le test DLG de la remorque autochargeuse Fendt Tigo 90 XR D n'a pas révélé de présence d'impuretés.

Durée et vitesse de déchargement

La durée de déchargement a été déterminée pour les deux vitesses de déplacement. A la vitesse de déplacement maximale de 19 km/h, la durée de déchargement au silo était de 92 secondes (vitesse de déchargement : 108 kg MF/s). A une vitesse de déplacement de 15 km/h, le temps de déchargement au silo était de 88 secondes (vitesse de déchargement : 114 kg MF/s).

Distribution de la longueur de coupe

Parts de longueur souhaitées :
Les résultats du banc d'essai

optique ont été utilisés pour quantifier les parts de longueur de coupe souhaitées (tableau 3). La longueur de coupe théorique de la Fendt Tigo 90 XR D est de 37 mm. Pour quantifier les parts de longueur de coupe souhaitées, seule la fraction de tamisage 25-50 mm a donc été considérée. Les parts de cette fraction sont de 40 % à la vitesse maximale de circulation et de 44 % à une vitesse d'avancement de 15 km/h.

Parts de surlongueurs :

Les résultats du banc d'essai optique ont également été utilisés pour évaluer les surlongueurs (tableau 3). Les parts des fractions 50-75 mm, 75-100 mm et > 100 mm étaient au total de 25 %, indépendamment de la vitesse d'avancement.

Particules fines

Le tableau 4 montre les résultats de l'analyse granulométrique avec

le tamis en cascade DLG, qui a permis de déterminer les particules fines < 4 mm. Les particules fines < 4 mm représentaient 12 % à une vitesse d'avancement de 19 km/h et 18 % à une vitesse d'avancement de 15 km/h. Les taux de particules fines plus élevés à la vitesse d'avancement plus faible peuvent être attribués à la teneur en matière sèche plus élevée lors du chargement.

Tableau 3: Résultats de l'analyse optique de la coupe pour la quantification des parts de longueurs souhaitées et les surlongueurs

Variante d'essai	< 25 mm	25-50 mm	50-75 mm	75-100 mm	> 100 mm
à la vitesse maximale possible de 19 km/h pendant le chargement	Reste*	40 %	16 %	5 %	4 %
à une vitesse de déplacement de 15 km/h pendant le chargement	Reste*	44 %	17 %	5 %	3 %

Tableau 4: Résultats de l'analyse granulométrique du tamis en cascade DLG pour quantifier les particules fines

Variante d'essai	< 4 mm	4-8 mm	8-16 mm	16-30 mm	> 30 mm
à la vitesse maximale possible de 19 km/h pendant le chargement	12 %	17 %	25 %	21 %	Reste*
à une vitesse de déplacement de 15 km/h pendant le chargement	18 %	16 %	28 %	15 %	Reste*

* Les parts indiquées comme « Reste » dans les tableaux 3 et 4 ne peuvent pas être déterminées avec une précision suffisante par la méthode correspondante.

Conclusion

Le test DLG avec la Fendt Tigo 90 XR D a été réalisé fin juin 2022 sur des prairies en Saxe-Anhalt, lors de la deuxième coupe.

Dans les conditions de l'essai, il a été possible de rouler à une vitesse de chargement maximale de 19 km/h. La vitesse de chargement a été réduite de moitié. La quantité d'herbe chargée par chargement était ici de 9,85 tonnes de matière fraîche ou de 3,8 tonnes de matière sèche pour une teneur en matière sèche de 38,6 % et un débit de 130 tonnes de matière fraîche par heure a été atteint. La puissance totale requise lors du chargement était de 218 kW dans cette variante d'essai. La consommation spécifique de carburant calculée est de 0,44 litre par tonne de matière fraîche et 1,14 litre par tonne de matière sèche. La durée de déchargement d'un chargement complet de remorque était en moyenne de 92 secondes pour trois chargements (vitesse de déchargement : 108 kg MF/s). À une vitesse d'avancement de 15 km/h, la quantité d'herbe chargée par chargement de remorque était de 10,09 tonnes de matière fraîche ou de 4,77 tonnes de

matière sèche pour une teneur en matière sèche de 47,3 % et un débit de 56,5 tonnes de matière fraîche par heure a été atteint. La puissance totale requise lors du chargement était de 124 kW dans cette variante d'essai. La consommation spécifique de carburant calculée est de 0,65 litre par tonne de matière fraîche et 1,41 litre par tonne de matière sèche. La durée de déchargement d'un chargement complet de remorque était en moyenne de 88 secondes pour trois chargements (vitesse de déchargement : 114 kg MF/s). Les pertes de ramassage ainsi que la pénétration d'impuretés ont été déterminés à une vitesse de circulation de 15 km/h. Les résultats sont présentés dans le tableau ci-dessous. La perte de ramassage lors de ce test DLG était de 0,3 % (évaluation DLG : très faible (+ +)). La présence d'impuretés n'a pas été constatée (évaluation DLG : faible (+)).

En raison des résultats obtenus, la remorque auto-chargeuse Fendt Tigo 90 XR D a reçu le label DLG-ANERKANNT pour le module de test « Fonctionnalité et qualité du travail ».

Autres informations

Réalisation de l'audit

DLG TestService GmbH, Site Groß-Umstadt, Allemagne

Les essais sont effectués sous le contrôle de DLG e.V

Protocole d'essai DLG

Protocole d'essai DLG pour remorques a utochargeuses

Département

Agriculture

Directeur de département

Dr. Ulrich Rubenschuh

Ingénieur(s) chargé(s) des tests

Dipl.-Ing agr. Georg Horst Schuchmann*

Photographies et graphiques

DLG et AGCO

* Rapporteur

DLG. Un réseau ouvert et la voix d'expertise du monde agricole.

La DLG e.V. (Deutsche Landwirtschafts-Gesellschaft - Société Allemande de l'Agriculture), créée en 1885 par Max Eyth, est une organisation professionnelle du secteur agroalimentaire. Le principe directeur est le transfert de connaissances, de qualité et de technologie afin de promouvoir le progrès. La DLF est un réseau ouvert et une voix d'expertise du secteur agroalimentaire.

En tant qu'une des organisations leaders de son secteur, la DLG organise des salons et des manifestations internationales dans les domaines professionnels suivants : production végétale, élevage, techniques agricoles et forestières, approvisionnement en énergie et technologie alimentaire. Ses contrôles de qualité pour les denrées alimentaires ainsi que pour la technique agricole et les moyens de production sont reconnus dans le monde entier.

Depuis plus de 130 ans, un autre leitmotiv important de la DLG est de promouvoir le dialogue entre la science, la pratique et la société au-delà des frontières

professionnelles et nationales. En tant qu'organisation ouverte et indépendante, son réseau d'experts, composé de praticiens, de scientifiques, de conseillers et de spécialistes de l'administration et de la politique du monde entier, élabore des solutions d'avenir pour relever les défis du secteur agroalimentaire.

Compétence en matière de tests dans le domaine de la technique agricole et des moyens de production

Le centre d'essais Technique et moyens d'exploitation de la DLG est la référence en termes d'essais portant sur la technologie agricole et les moyens d'exploitation, et c'est le principal organisme de contrôle et de certification pour les essais techniques indépendants. Les méthodes et les profils de test sont axés sur la pratique, indépendants des fabricants et élaborés par des commissions d'examen neutres. Ils sont basés sur les méthodes de mesure et de contrôle les plus modernes, en tenant compte également des normes internationales.

Numéro DLG de contrôle interne : 2205-0067

Copyright DLG: © 2022 DLG



DLG TestService GmbH

Site Groß-Umstadt

Max-Eyth-Weg 1 • 64823 Groß-Umstadt • Allemagne

Téléphone: +49 69 24788-600 • Fax: +49 69 24788-690

Tech@DLG.org • www.DLG.org

Téléchargement gratuit de
tous les rapports d'essais de la
DLG sous : www.DLG-Test.de