



Già nell'agosto di questo anno, in Italia, siamo riusciti a recuperare i risultati di resa della trincia Fendt Katana 850, con la quale nello scorso autunno avevamo fatto, come si suol dire, un buco nell'acqua.

Trincia Fendt Katana 850

Bella Katana

Siamo riusciti adesso, in Italia, a mettere a segno un risultato che ci era sfuggito nel test in campo di un anno fa. A Verona la trincia Fendt ha dato sfoggio di elevate rese e di un'impeccabile qualità del taglio.

Tuttavia anche la trinciatura del mais in Nord Italia non è stata una passeggiata. Sebbene la trincia Katana, con una resa di 61 t/ha, abbia ottenuto un importante risultato, il mais della varietà Dekalb DKC 6812 presentava tuttavia una granella relativamente piccola e gommosa, nonostante l'irrigazione. La granella della varietà mais dentato si è rivelata difficile da frantumare. Pertanto il rompigranella a rulli, con una differenza di numero di giri pari al 40%, è dovuto rimanere con i rulli relativamente ravvicinati (1,75 mm), durante le nostre misurazioni di resa e di lunghezza del taglio.

L'unica differenza rispetto alla trincia

BUONO A SAPERSI

La trincia Fendt Katana offre una struttura del trinciato perfetta.

Gli 850 CV Liebherr sono convertiti in resa con la massima efficienza.

Con questi valori la Katana non ha nulla di cui vergognarsi.

Katana 850 dell'anno scorso, esattamente uguale a quella utilizzata in questo caso, è stata la differenza di numero di giri del rompigranella, il cosiddetto cracker. Il tam-

buco di trinciatura della serie 40 e la testata da raccolto 490 plus di Kemper sono identici a quelli impiegati lo scorso anno.

Abbiamo variato la lunghezza di taglio da 4 a 13 mm. Grazie al campo esteso ed omogeneo siamo stati in grado di ripetere ogni corsa di misurazione tre volte. Con una percentuale di sostanza secca compresa tra il 32 e il 36% il mais ha prodotto un'ottima resa, pari a 21t/ha di TS (sostanza secca, dal tedesco Trockensubstanz) (Tabella "Resa e Consumo diesel").

Rese elevate

Già con una lunghezza di taglio di 4 mm la trincia Katana 850 ha raggiunto una resa di

I campioni per l'analisi della struttura del trinciato sono stati prelevati dal getto pieno.
Foto: Bensing



quasi 260 t/h di FM (massa fresca, dal tedesco Frischmasse). Con una lunghezza di taglio di 7 mm la resa è aumentata di 20 t, arrivando a 289 t/h. Ogni ulteriore aumento della lunghezza di taglio di 3 mm ha comportato ogni volta un aumento della massa fresca di 15 t/h riversate nel carro – Complimenti! Con l'ammiraglia Fendt abbiamo trinciato un massimo di 320 t/h, che corrispondono a 110 t/h di massa secca o 5,25 ha/h.

Facendo riferimento alla potenza massima di 847 CV dichiarata da Fendt per l'unità Liebherr, la trincia Katana 850 arriva ad un valore compreso tra 0,1 e 0,13 t/h di massa secca (TM, dal tedesco Trockenmasse) per CV. Sono valori molto elevati, grazie ai quali la trincia Katana ha tutto il diritto di confrontarsi con altre marche in questa classe di potenza. Anche il consumo di diesel si è attestato su un livello davvero ottimo. 0,44 litri di diesel per tonnellata di massa fresca è uno dei valori più bassi che abbiamo rilevato in questa classe di trince. Con una lunghezza di taglio di 4 mm, il consumo sale a 0,55 l/t di massa fresca. Tutta-

via con la Katana occorre aggiungere anche circa 6 % di AdBlue.

Già lo scorso autunno abbiamo potuto certificare per la trincia Katana una buona qualità del trinciato, nonostante il mais secco.

Una qualità di trinciatura perfetta

Ora la nostra impressione soggettiva di cifre davvero di prim'ordine viene confermata in presenza di una sostanza secca normale. Le analisi di setacciatura sono state condotte per noi dall'Istituto di Tecnologia Agraria dell'Università di Bonn (grafica: "Struttura del trinciato"). Con una lunghezza di taglio di 4 mm, un buon 60% del materiale viene a trovarsi nella frazione fino a 6 mm e oltre il 90% nella frazione fino a 10 mm. Sono qualità di trinciatura mai misurate prima!

La regolazione della lunghezza di taglio esercita un effetto molto uniforme sulla distribuzione delle frazioni dimensionali. Con una lunghezza di taglio di 13 mm, oltre il 35 % del materiale rientra ancora nella

frazione fino a 6 mm, il 70% si colloca in quella fino a 10 mm e quasi il 95% del materiale mantiene una lunghezza pari al massimo a 15 mm. In tutti i nostri campioni le sovrallunghezze sono state pressoché inesistenti.

Per controllare la preparazione della granella il LUFA (Landwirtschaftliche Untersuchungs- und Forschungsanstalt: Stazione di ricerca e investigazione agraria) di Münster ha determinato anche il valore CSPS (Corn Silage Processing Score: la percentuale di frantumazione della granella nell'insilato) dei nostri campioni di trinciato. Indipendentemente dalla lunghezza del taglio, i valori si collocano tra il 51 e il 62 % e pertanto rientrano semplicemente in un range medio. Valori ottimali sono infatti quelli che corrispondono a una percentuale di frantumazione della granella superiore al 70%. Tutta la granella è stata ben frantumata; tuttavia alcuni piccoli "chicchi gommosi" sono stati soltanto divisi, il che ha comportato un peggioramento del valore CSPS.

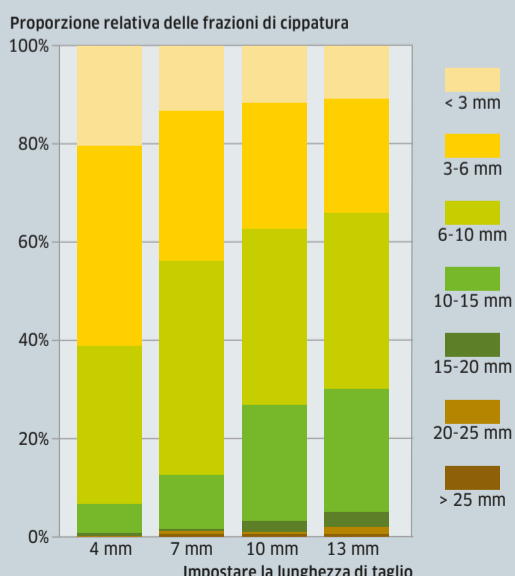
Jan-Martin Küper,
Tradotto in italiano da trans-agrar

Per una preparazione più intensiva, la dimensione della fessura dei rulli rompigranella avrebbe dovuto essere ulteriormente ridotta.



FENDT KATANA 850 NEL MAIS: PRESTAZIONI NELL'USO PRATICO

STRUTTURA DEL TRINCIATO



RESA E CONSUMO DI DIESEL

LUNGHEZZA DEL TRINCIATO	MASSA FRESCA		SOSTANZA SECCA ¹⁾	MASSA SECCA	
	RESA	CONSUMO DI DIESEL		RESA	CONSUMO DI DIESEL
4 mm	259,6 t/h	0,55 l/t	32,9 %	85,4 t/h	1,66 l/t
7 mm	289,0 t/h	0,49 l/t	33,8 %	97,7 t/h	1,45 l/t
10 mm	304,1 t/h	0,47 l/t	36,6 %	111,3 t/h	1,28 l/t
13 mm	320,1 t/h	0,44 l/t	34,2 %	109,5 t/h	1,30 l/t

Silomais (varietà Dekalb DKC 6812) con dal 32,9 al 36,6 % di sostanza secca e 61 t/ha di resa in massa fresca e da 19 a 21,2 t/ha di resa in massa secca, dimensione della fessura dei rulli cracker pari a 1,75 mm (40 % di differenza di numero di giri). I valori misurati si riferiscono alla resa netta, cioè alla resa e al consumo di diesel durante il tempo di lavoro principale. I tempi impegnati per voltare e altri tempi accessori non sono stati presi in considerazione; ¹⁾ Determinazione della sostanza secca nella camera di essiccazione dell'Istituto di Tecnologia Agraria dell'Università di Bonn e presso il LUFA (Landwirtschaftliche Untersuchungs- und Forschungsanstalt: Stazione di ricerca e investigazione agraria) di Münster

Con l'aumento della lunghezza di taglio la resa della massa fresca è aumentata del 23,3 % e quella della massa secca del 28,2 %. La struttura del trinciato è stata determinata dall'Istituto di Tecnologia Agraria dell'Università di Bonn attraverso una torre di setacciatura. Si rileva la quasi totale assenza di sovrallunghezze. Nel complesso il mais è stato frantumato in modo veramente eccellente. Inoltre il LUFA (Landwirtschaftliche Untersuchungs- und Forschungsanstalt: Stazione di ricerca e investigazione agraria) di Münster ha determinato il valore CSPS (Corn Silage Processing Score: la percentuale di frantumazione della granella nell'insilato), che, indipendentemente dalla lunghezza di taglio, si colloca tra il 51 e il 62 % e pertanto in un ambito medio. Grafica: Gesing